

GABIONS A CELLULES MULTIPLES PLASTIFIES

STRUCTURE

Structure parallélépipédique rectangulaire de grandes dimensions à mailles hexagonales double torsion avec fils de renforts longitudinaux et de lisière sur le pourtour et sur toutes les arêtes de la structure. Les gabions sont divisés en cellules par des diaphragmes en grillage double torsion à mailles verticales et assemblés mécaniquement en usine, par spirales à la base du gabion tous les mètres.

COMPOSITION

Grillage métallique à mailles hexagonales double torsion, en fil acier revêtu de Galfan ou ZG (alliage eutectique 95% zinc et 5% d'aluminium + Mischmetal) et plastifié avec un revêtement PVC.

AVANTAGES

- Monolithisme et souplesse
- Sécurité et longévité optimales avec le GALFAN
- Souplesse d'adaptation et facilité de mise en oeuvre
- Réduction par 3 de l'épaisseur par rapport à de l'enrochement libre
- Faible rugosité
- Pour des applications hors d'eau, revêtement végétalisable
- Kit prêt à l'emploi : GCM, agrafes, agrafeuse,

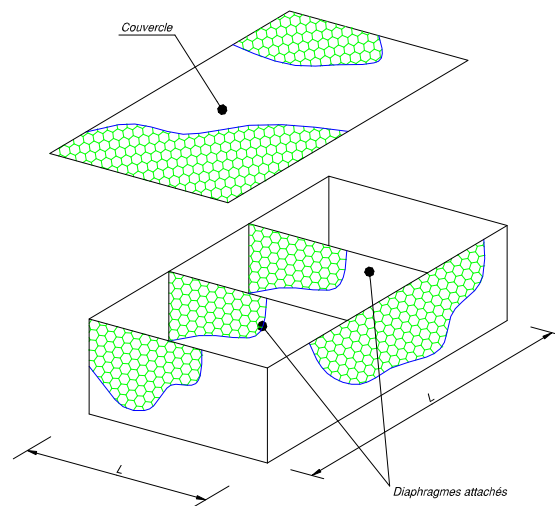
DIMENSIONS COURANTES

Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	Tolérances
3	2	0.50	Long ± 5%
4	2		
5	2	1.00	Larg. ± 5%
			Haut. ± 5%

CONFORMITE

Fabrication conforme aux normes européennes et internationales les plus restrictives, notamment :

- Charge de rupture et d'allongement NF EN 10016 & EN 10223-3
- Tolérances dimensionnelles du fil NF EN 10218-2, classe T1
- Revêtement Galfan NF EN 10244-2
- Tolérances mailles hexagonales NF EN 10223-3
- Revêtements organiques NF EN 10245-2

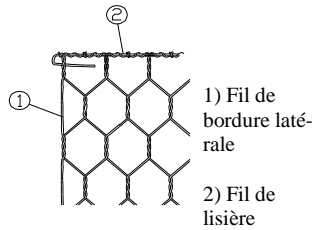


COMBINAISONS MAILLE- FILS STANDARD			
Maille	Type D (mm) (NF EN 10223-3)	Tolérances	Ø fil (mm)
80X100	80	+16% -4%	2.20 /3.70 (plastifié)

AUTRES CARACTERISTIQUES

Ø de fil	mm	2.70	3.40
Tolérance du fil Ø	mm	0.06	0.07
Masse de revêtement Zg	g/m ²	245	265

Fil de maille	Ø mm	2.70
Fil de bordure	Ø mm	3.40
Fil de lisière	Ø mm	3.40
Agrafes	Ø mm	3.00



MISE EN ŒUVRE & RENDEMENT

Dans des conditions normales, une équipe de 5 personnes disposant d'une pelle mécanique réalisera 75 à 150 m² de gabions à cellules multiples/jour. La consommation d'agrafes est d'environ 30 à 40 unités/m².

Nota bene : les rendements sont donnés à titre indicatif et devront être réajustés au cas par cas par chantier en fonction des particularités du site et des moyens de mise en oeuvre.

OUTILLAGE

L'assemblage et le montage des gabions à cellules multiples requièrent l'utilisation d'agrafes (fig. 1).

La mise en oeuvre des gabions à cellules multiples est accélérée et facilitée avec l'utilisation de l'agrafeuse pneumatique (fig. 3) et la pince de rapprochement proposée par FRANCE MACCAFERRI (fig. 4).

DESCRIPTIF D'UNE DEMANDE D'OFFRE DE PRIX

Nous vous remercions de bien spécifier :

- les quantités pour chaque dimension
- les dimensions géométriques des GCM (L x l x H)
- la maille, le diamètre et le revêtement du fil
- le nombre d'agrafeuses pneumatiques et d'agrafes
- le nombre de kits de démarrage chantier FRANCE MACCAFERRI
- les pièces dessinées du marché (plan, coupe, élévation)
- les pièces écrites du marché (CCTP, détail estimatif, bordereau prix unitaire).

Exemple d'une commande type :

- 100 gabions à cellules multiples 5.00 x 2.00 x 0.50 m.
maille 80 x 100 en fil Galfan plastifié Ø 2.70/3. 70 mm.
- 1 kit de démarrage, 1 agrafeuse pneumatique
- 5 boîtes d'agrafes INOX (8000 pièces)

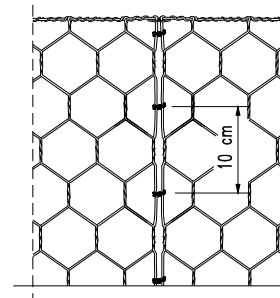
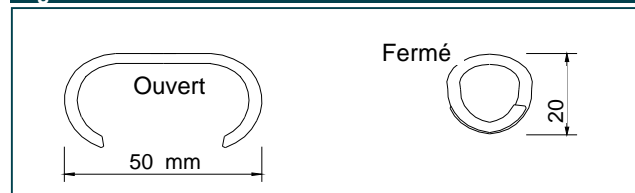


Fig.2

Fig.1



Agrafeuse pneumatique



Fig.3

Kit de démarrage chantier



Fig.4

FRANCE MACCAFERRI - S.A.S

8 rue P.Méchain – Plateau de Lautagne
BP 8 - 26901 VALENCE CEDEX 9
Tel. (+33) 04 75 86 19 99- Fax (+33) 04 75 86 09 19
E-mail: info@maccaferri.fr - Web site: www.maccaferri.fr



FRANCE MACCAFERRI se réserve le droit de modifier ou de faire évoluer les caractéristiques techniques des produits en conformité aux normes en vigueur sans communication préalable. Il appartient à l'utilisateur de vérifier les spécifications qu'il exige.