

## BETON FIBRE POUR PREFABRICATION

### DESCRIPTIF DE LA SOLUTION

#### FONCTIONNALITE :

Cette famille de solution consiste à renforcer le béton des éléments préfabriqués par ajout de fibres métalliques ou synthétiques suivant un dosage calculé en fonction des exigences spécifiques de l'ouvrage.

#### MECANIQUE :

Les fibres redistribuent les efforts dans la structure grâce à leur propriété mécanique de résistance à la traction.

### LES DOMAINES D'APPLICATIONS

Les bétons fibrés sont utilisés pour :

- ▶ les éléments d'ouvrages d'art (voussoirs, poutres..)
- ▶ les buses , dalots..
- ▶ les caniveaux, chambres techniques

### LES PRINCIPAUX AVANTAGES

**DUCTILITE** : grâce à la fibre acier, le béton acquiert une haute ductilité avec une grande capacité d'absorption d'énergie

**MAITRISE EFFICACE DE LA FISSURATION DE RETRAIT**

**MEILLEURE RESISTANCE AUX CHOCS**

**MEILLEURE RESISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES**

**REDUCTION DE L'EPAISSEUR DU BETON** : l'absence d'armature élimine les épaisseurs d'enrobage.

**MISE EN OEUVRE FACILE** : en ajoutant directement les doses de fibres dans le malaxeur

**ECONOMIE DE MISE EN OEUVRE** : économie sur les armatures et la main d'oeuvre spécialisée. Optimisation du processus de fabrication

